

# Raccord pour Tuyaux

Matériaux : Acier, cuivre, nylon et polypropylène

## Compression

### Serrage

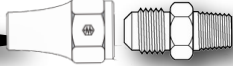
- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- Ajouter un tour et demi de serrage de plus



## SAE

### Serrage

- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- ajouter un pan de serrage de plus



## Inverted flare

### Serrage

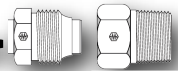
- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- ajouter un pan de serrage de plus



## Threaded sleeve

### Serrage

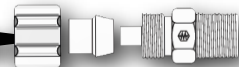
- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- ajouter un tour et demi de serrage de plus



## Polyline

### Serrage

- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- ajouter 3/4 de tour de plus



## Selfalign

### Serrage

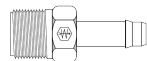
- 1- Établir un serrage à la main.
- 2- ajouter 3/4 de tour de plus



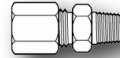
## Push connect



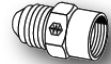
## Mini-barb



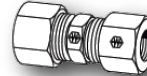
Connecteur mâle  
Male connector



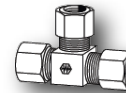
Connecteur femelle  
Female connector



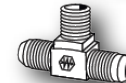
Union  
Union



"T" union  
Union tee



"T" Branchement  
Male branch tee



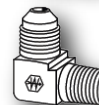
"T" Évacuateur  
Run tee



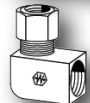
Coude 90° union  
Union elbow



Coude 90° mâle  
Male elbow



Coude 90° femelle  
Female elbow

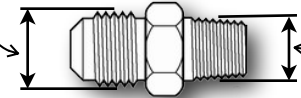


Coude 45° mâle  
45° male elbow



Coude 45° femelle  
45° female elbow

Diamètre du tuyau = diamètre du filet - 3/16



Diamètre nominale = diamètre du filet - 1/4

L'agencement des raccords entre le diamètre extérieur et le diamètre nominal est généralement disponible avec le même diamètre s'il y a lieu et le diamètre plus petit à l'exception du diamètre extérieur 3/8".

